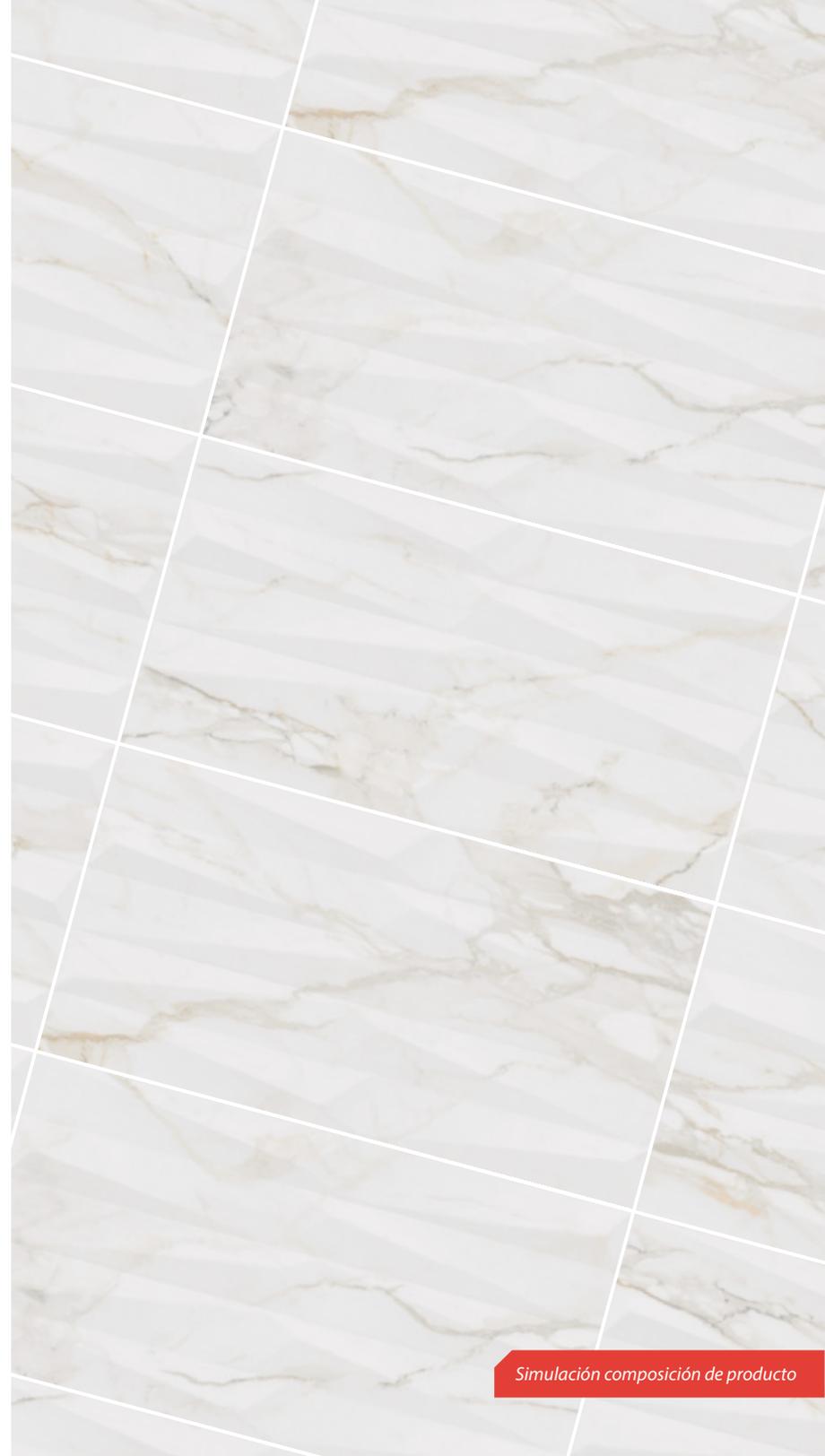




## Zafiro Paramo

**Tipo:** Pared  
**Tamaño Nominal:** 31x60cm  
**Acabado:** Brillante  
**Tipología:** 3D Marmoleado

Estas imágenes son indicativas, las texturas y colores presentados son aproximados a los reales.  
Cualquier elección recomendamos hacerla con base en una muestra física del producto.



DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
ITEM	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO NTC	CUMPLE
Longitud y Ancho	La desviación en % del tamaño promedio para cada baldosa del tamaño de fabricación	+/- 0,6%	4321-2 ✓
Espesor	La desviación en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricación	+/- 5,0%	4321-2 ✓
Rectinidad	La desviación máxima de la rectinidad en % con respecto a los tamaños de fabricación	+/- 0,5%	4321-2 ✓
Ortogonalidad	La desviación máxima de la ortogonalidad en % con respecto a los tamaños de fabricación	+/- 0,5%	4321-2 ✓
Planaridad	La máxima desviación en % de (Curvatura Central, Curvatura de lado, Deformación)	+/- 0,5%	4321-2 ✓
Calidad Superficial	La Baldosa debe estar libre de defectos visibles que puedan afectar la apariencia	Mínimo 95%	4321-2 ✓
PROPIEDADES FÍSICAS			
ITEM	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO NTC	CUMPLE
Absorción de agua	$\delta \% < Eb \leq 10\%$ (Grupo BIIb)	6% al 10%	4321-3 ✓
Resistencia a la rotura por flexión (N)	Espesor $\geq 7,5$ mm	>800N	4321-4 ✓
Módulo de rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Mínimo 18, mínimo Indiv.16	> 18N/mm <sup>2</sup>	4321-4 ✓
Resistencia por humedad en mm/m <sup>2</sup>	Método de ensayo disponible	4321- 10	✓
Resistencia al agrietamiento (Baldosas esmaltadas)	Requerido	4321- 11	✓
PROPIEDADES QUÍMICAS			
ITEM	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO NTC	CUMPLE
Resistencia a los químicos	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	Mínimo GB	4321-13 GLA
Resistencia al manchado	Mínimo Clase 3	Clase 3	4321-14 Clase 5

TAMAÑOS DE FABRICACIÓN (mm)			
1	308,4 - 309,3 / 596,9 - 598,6	3	310,4 - 311,2 / 600,6 - 602,3
2	309,4 - 310,3 / 598,7 - 600,5	4	311,3 - 312,2 / 602,4 - 604,1

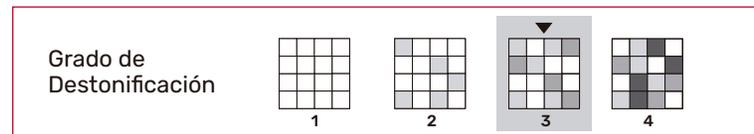
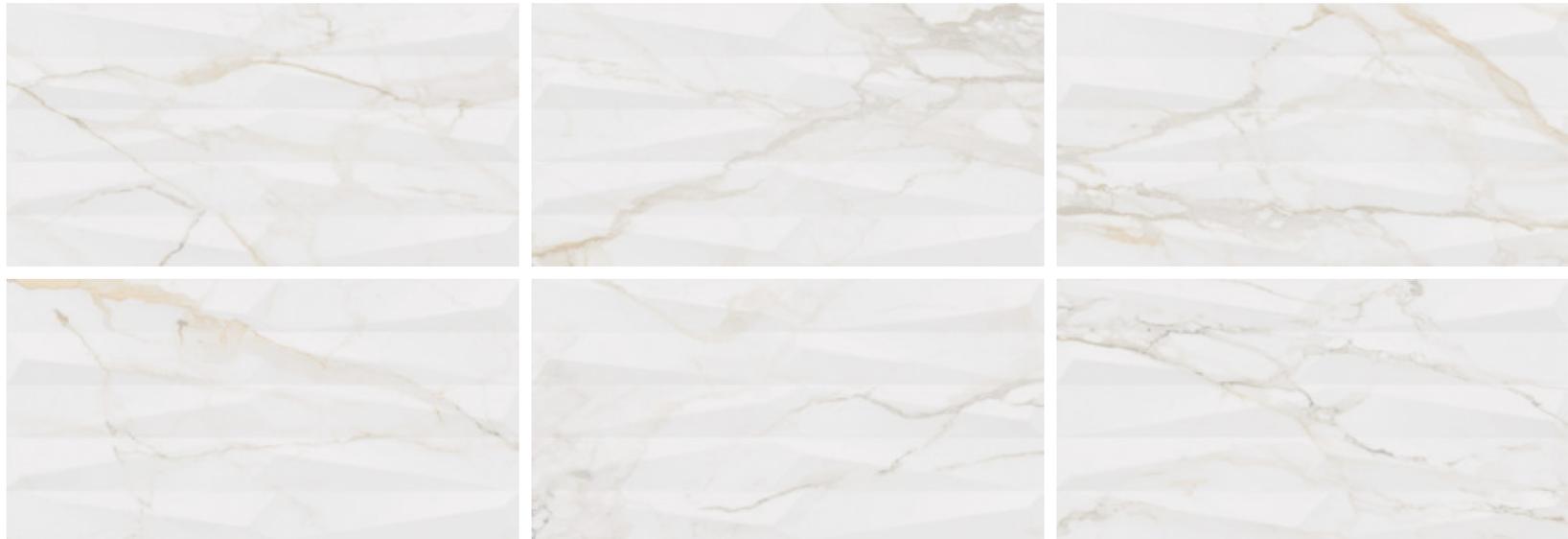
Tamaño fabricación: En los pisos y paredes cerámicas pueden existir diferencias de tamaño que son inherentes al proceso de producción. Al momento de embalar las piezas, éstas ya han sido clasificadas y agrupadas en calibres.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los productos fabricados por Cerámica San Lorenzo cumplen con las especificaciones de la norma técnica colombiana NTC 919, equivalente a la ISO 13006 y los métodos de ensayo de la ISO 10545, equivalente a la NTC 4321. Garantía del producto 5 años.

INFORMACIÓN PARA ESTE PRODUCTO
Marca comercial: Cerámica San Lorenzo País Origen: Colombia Tipo de calidad: Primera (Verifique en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja). Tipo de superficie: Esmaltada (GL) Método de fabricación: Método B, prensado en seco Norma Técnica Colombiana: NTC 919, anexo K / ISO 13006 Fabricante: Cerámica San Lorenzo Industrial de Colombia SAS ZFPE NIT 900.208.445
Tamaño Nominal: 31,0 cm X 60,0 cm Tamaño Fabricación: 310,3 mm X 600,5 mm X 8,4 mm Tamaño no modular Lote y fecha de fabricación: verificar en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja.

	INFORMACIÓN PARA UNA PIEZA		
	TIPO DE PRODUCTO	TAMAÑO NOMINAL	PESO APROXIMADO (kg) X PIEZA
	PARED	31X60	3,05
	INFORMACIÓN PARA UNA CAJA		
	NÚMERO DE PIEZAS	ÁREA NOMINAL M2	PESO APROXIMADO (kg) X CAJA
	9	1,68	27,5
	INFORMACIÓN PARA UNA PALLET		
	NÚMERO DE CAJAS	ÁREA NOMINAL M2	PESO APROXIMADO (kg) X PALLET
	60	100,8	1,600



No todas las piezas de una referencia son iguales. Se pueden encontrar variaciones de tonos y de diseños.